

## Описание

Композиция представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка в растворе высокомолекулярного синтетического полимера. Одноупаковочная.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие устойчиво в пресной и морской воде, водных растворах солей (рН = 6,0-9,0), в этиловом спирте и его водных растворах. В комплексном покрытии с композицией АЛПОЛ допускается использование в системе централизованного холодного водоснабжения.

Покрытие не устойчиво в бензине и ряде органических растворителей.

Композиция ЦИНОЛ используется в качестве:

- самостоятельного покрытия;
- грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты;
- для ремонта цинковых металлических покрытий.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с алюминийнаполненной композицией АЛПОЛ (ТУ 2313-014-12288779-99), а также хлоркаучуковыми, алкидными и другими эмалями.

## Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.231.П.002088.06.07 от 28.06.2007 г.

**Строительство:** рекомендации Госстроя Р 1-2004 (в дополнение к СНиП 2.03.11-85), ГОСТ 9.401-91 (изм. № 2), ГОСТ 31384-2008, МГСН 2.08-01 и МГСН 2.09-03 (ТИ 12288779.25173.00020), РД ГМ-01-02 треста «Гидромонтаж».

**Энергетика:** аттестация МВК ФСК ЭЭС (ТИ 12288779.25073.00045).

**Транспортное строительство:** Техническое указание № К-05/06 ОАО «РЖД» от 14.07.2006.

Заключения ЦНИИ ПСК им. Мельникова, ЦНИИС, НИИ ЛКМ с ОМЗ «Виктория», г.Хотьково; НИЦИАМТ, НИИЖБ, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, г. Нячанг; СИЦ, г. Сочи).

## Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец	светло-серый (оттенок не нормируется), матовый
Массовая доля цинка	95 - 96 %
Толщина одного сухого слоя	30 - 50 мкм
Прочность при ударе	50 см, не менее
Эластичность при изгибе	5 мм, не более
Термостойкость покрытия на воздухе	150 °С, не более
Адгезия	1 балл, не более
	Композиция
Плотность	2,50 - 2,70 г/см <sup>3</sup>
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С	25 с, не менее
Массовая доля нелетучих веществ	77,0 - 80,0 %
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	200 - 320 г/м <sup>2</sup>
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	0,5 ч, не более

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить от окислов и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 ( $Sa 2^{1/2}$  или  $Sa 2$  по ИСО 8501-1:2007);
- обеспылить.

Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402-2004 ( $St 3$  или  $St 2$  по ИСО 8501-1:2007) с приданием поверхности шероховатости, а также нанесение композиции на поверхность с начинающейся легкой ржавчиной. Отслаивающаяся ржавчина должна удаляться.

**Не допускается нанесение по гладкой поверхности!**

## Инструкции по применению

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением;

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 90 %.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущение липкости).

Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа; композицию АЛПОЛ допускается наносить через 2 часа.

Сушка – естественная. Время полного отверждения покрытия и выдержки до начала эксплуатации в жидких средах составляет не менее 7 суток, до начала пакетирования и транспортировки – 24 часа.

### Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
Диаметр сопла	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

### Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

### Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент
Количество разбавителя	до 5 % по массе

### Очистка оборудования

Растворители СОЛЬВ-УР или сольвент, марок Р-4, Р-5, Р-10, Р-12, 646-650, уайт-спирит.

## Упаковка и хранение

Композиция ЦИНОЛ упакована в металлические ведра по 25 и 7,5 кг, металлические банки по 1,1 кг.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-86 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением композицию необходимо выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев со дня изготовления.

## Меры безопасности

Композиция ЦИНОЛ относится к 4 классу опасности (ГОСТ 12.1.007-76). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений. Покрытие ЦИНОЛ пожаробезопасно и относится к материалам, не распространяющим пламя по поверхности.



ISO 9001:2008

® ЗАО НПП «ВЫСОКОДИСПЕРСНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ»  
Екатеринбург, 620016, ул. Амурдзена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru  
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@rimet.ru  
С-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@rimet.ru  
Воронеж, тел. (4732) 20-55-38; e-mail: zamet@comch.ru