

## композиция антикоррозионная цинкнаполненная (ТУ 2312-004-12288779-99)

### Описание

Двухупаковочная композиция на основе цинковой пасты и этилсиликатного связующего с массовым соотношением 10:1,5 соответственно.

### Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие устойчиво в морской и пресной воде, водных растворах солей (рН = 6,0-9,0), в нефти и нефтепродуктах и может применяться в системах холодного и горячего хозяйственно-питьевого водоснабжения и на судах (трюмы судов) для транспортировки и хранения зерна и других сыпучих продуктов с влажностью менее 15 %.

Композиция ЦВЭС используется в качестве:

- самостоятельного покрытия;
- грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с алюминийнаполненной композицией АЛЮМОТАН (ТУ 2312-018-12288779-99), композицией с добавлением «железной слюдки» ФЕРРОТАН (ТУ 2312-036-12288779-2003), эмалью ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), а также с другими эмалями на полиуретановой, эпоксидной, виниловоэпоксидной, хлорвиниловой, сополимеровинилхлоридной основах.

По однослойному покрытию толщиной от 20 до 30 мкм допускается проведение сварочных работ (без ухудшения качества сварного шва).

### Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.31.001.П.002576.08.07 от 03.08.2007 г.

**Строительство:** ГОСТ 9.401-91 (изм. №2), Рекомендации Р 1-2004 Госстроя России (в дополнение к СНиП 2.03.11-85), РДГМ-01-02 Треста «Гидромонтаж».

**Транспортное строительство:** СТО 001-2006 Группы компаний «Трансстрой».

**Нефтегазовая отрасль:** решение МВК № 347 Р от 23.10.2000 г.

**Энергетика:** РД 153-34.1-40.504-00, ОРГРЭС, РАО «ЕЭС России».

**Судостроение:** ЯКУТ 25-069-2001

Заключения ЦНИИС, ЦНИИ ПСК им. Мельникова, ИПТЭР, НИИПХ, ИЦ «Лакокраска», ЦНИИ КМ «Прометей», ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, г.Нячанг).

### Технические характеристики

Покрытие	
Цвет и глянец	серый; матовый
Массовая доля цинка в сухом покрытии	90 %
Толщина одного сухого слоя	40 – 50 мкм
Адгезия	1 балл, не более
Прочность при ударе	50 см, не менее
Эластичность при изгибе	10 мм, не более
Термостойкость на открытом воздухе (длительная / кратковременная)	150 °С / 200 °С
Композиция	
Плотность	1,85 – 2,05 г/см <sup>3</sup>
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С через 30 мин после смешения компонентов	25 – 45 с
Массовая доля нелетучих веществ, %	66,0 – 70,0
Жизнеспособность после смешения	8 ч, не менее
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) %	20 мин, не более
Теоретический расход на сухое однослойное покрытие толщиной 50 мкм	285 г/м <sup>2</sup>

## **Подготовка поверхности**

---

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить поверхность от окислов и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 ( $Sa\ 2^{1/2}$  по ИСО 8501-1:2007) с приданием шероховатости;
- удалить пыль.

Подготовка покрытия ЦВЭС перед нанесением покрывных эмалей должна производиться следующим образом:

- обезжиривание (при необходимости) водными растворами моющих средств (рН растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затирания) уайт-спиритом;
- удаление влаги и пыли.

## **Инструкции по применению**

---

- цинковую пасту тщательно перемешивают до однородного состояния;
- добавляют связующее при постоянном перемешивании;
- перед применением тщательно перемешать до однородного состояния.

Композицию наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 % до 80 % (оптимально не менее 50 %).

Каждый последующий слой композиции ЦВЭС следует наносить при высыхании предыдущего «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Минимальное время выдержки покрытия ЦВЭС до нанесения последующих покрывных слоев при температуре 20 °С и относительной влажности воздуха (60±5) % составляет:

- эмаль ПОЛИТОН-УР – не менее 6 часов;
- композиция АЛЮМОТАН – не менее 6 часов;
- композиция ФЕРРОТАН – не менее 6 часов;

Время выдержки покрытия до нанесения других покрывных материалов – не менее 24 часов.

Время выдержки покрытия до эксплуатации в жидких средах – 7 суток.

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
Диаметр сопла	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭС (ТУ 2319–080–12288779–2009)
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
---------------------------	-----------------

### **Очистка оборудования**

Растворители марок Р4, СОЛЬВ-ЭС, 646.

## **Упаковка и хранение**

---

Композиция расфасовывается в металлические ведра и канистры и банки. Комплект массой 25 кг: основа (паста цинковая) – ведро (20 л) по 21,69 кг, связующее – канистра (5 л) по 3,31 кг. Комплект массой 1,5 кг: основа (паста цинковая) – банка (1,0 л) по 1,3 кг, связующее – банка (0,27 л) по 0,2 кг.

Транспортирование и хранение композиции производится по ГОСТ 9980.5-86. Компоненты грунтовки хранятся и транспортируются при температуре от минус 40 °С до плюс 30 °С в герметично закрытой таре изготовителя.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

## **Меры безопасности**

---

Композиция ЦВЭС относится к IV классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и правила.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений. Покрытие ЦВЭС пожаробезопасно и относится к материалам, не распространяющим пламя по поверхности.