

ПБВД

порошок бронзовый высокодисперсный
(ТУ 1790-007-12288779-2006)

Описание

Порошок бронзовый высокодисперсный марок ПБВД-1 и ПБВД-С, получаемый методом испарения и конденсации

Назначение и область применения

Порошок предназначен для производства противозносных и антифрикционных препаратов, суперконцентратов (мастербатчей) для полимеров, притирочных паст.

Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.179.П.000761.03.08 от 06.03.2008.

Технические характеристики

Наименование показателя	Значение/интервал значений показателя	
	ПБВД-1	ПБВД-С
Внешний вид	Порошок темного красно-коричневого цвета без посторонних включений	
Форма частиц	сферическая	
Химический состав, массовая доля, %		
медь	89,0 - 98,0	86,0 - 94,0
олово	1,0 - 10,0	2,0 - 6,0
сурьма	-	3,0 - 7,0
Потери массы при восстановлении водородом (водородные потери)	1,0	1,0
Гранулометрический состав порошка:		
Массовая доля фракций с размером частиц 20 мкм и более, %, не более		5,0
Насыпная плотность, г/см ³		0,3 – 1,2
Удельная поверхность частиц порошка, м ² /г		2,0 – 8,0

Упаковка и хранение

Порошок упакован в двойные полиэтиленовые пакеты из пленки толщиной от 150 до 250 мкм по ГОСТ 10354-82, заполненные аргоном или другим нейтральным газом. Пакеты упаковываются в металлические ведра по 10 кг, банки по 0,5 кг.

Транспортирование порошка необходимо производить в соответствии с требованиями ГОСТ 4960-75.

Транспортирование порошка не допускается вместе с горючими веществами, кислотами, щелочами, другими окисляющими веществами.

Порошок хранят в упаковке изготовителя в сухом помещении при температуре не ниже плюс 5 °С и не выше плюс 30 °С при отсутствии в атмосфере окисляющих и других агрессивных веществ.

Гарантийный срок хранения - 3 месяца со дня изготовления.

Меры безопасности

Безопасность работ, связанных с производством, испытанием и применением порошка, - по ГОСТ 12.3.002-75.